

5-Achs-CNC-Bearbeitung

[b]

CAD/CAM Praxisprojekt WS 2011/2012

Herstellung eines Stuhles aus Formholz im Maßstab 1:3

HAWK Fakultät Bauen und Erhalten
Studiengang Holzingenieurwesen
Labor für Bearbeitungstechnik LBT

Studierende:
Lorenz Haase
Daniel Rohr
Daniel Roughley

Dozenten:
Dipl.-Ing. Norbert Linda
Dipl.-Ing. Renke Abels

Entwurf

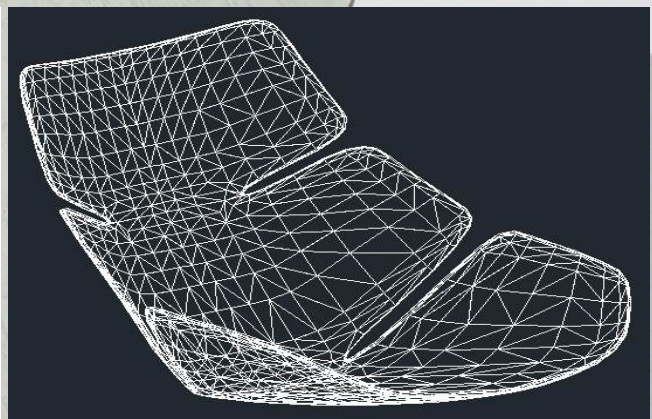


Bild links: Original Aufnahme der Firma COR
Bild rechts: 3D Digitalisierung

CNC-Programmierung

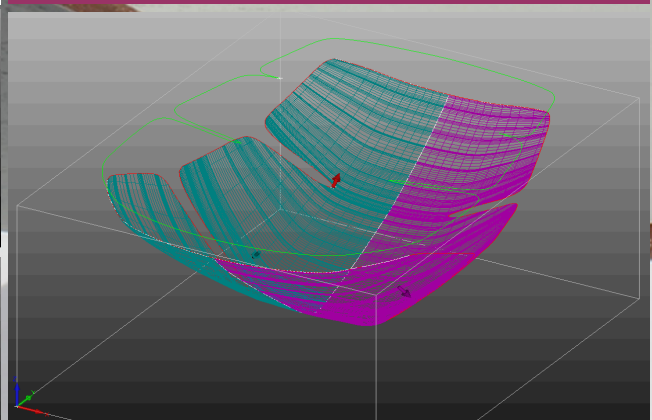
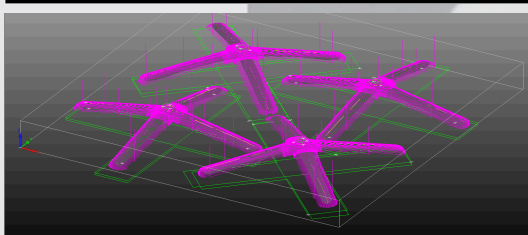
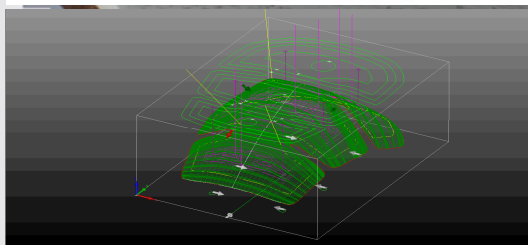


Bild links oben: Programmierung der Sitzfläche
Bild links unten: Programmierung der Stuhlbeine
Bild rechts: Programmierung der Formatierung der Rückenlehne

5-Achs-CNC-Fräsen

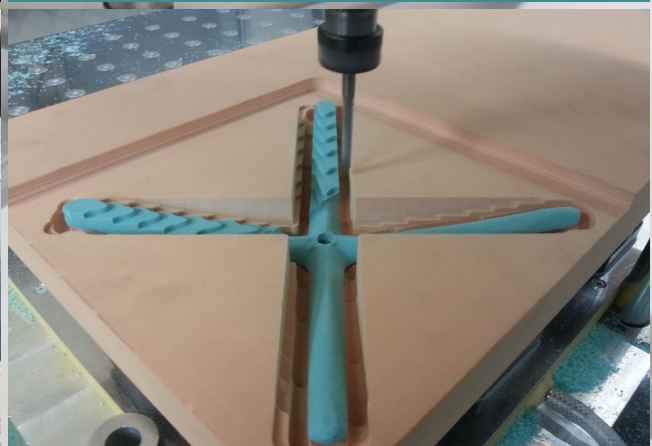
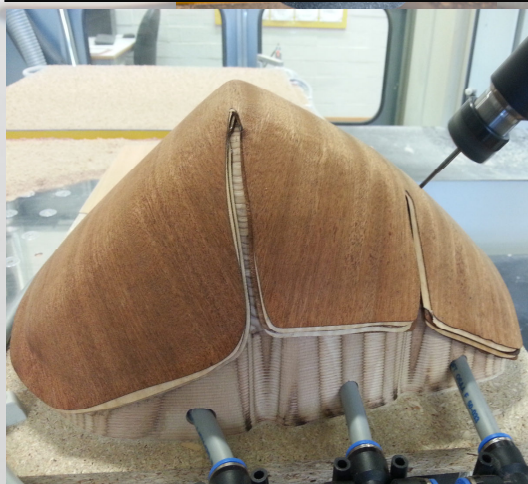


Bild links: 5 - Achssimultan Formatierung der Sitzschale
Bild rechts: Formatieren des Stuhlbeins