

Das Projekt/ die Aufgabe

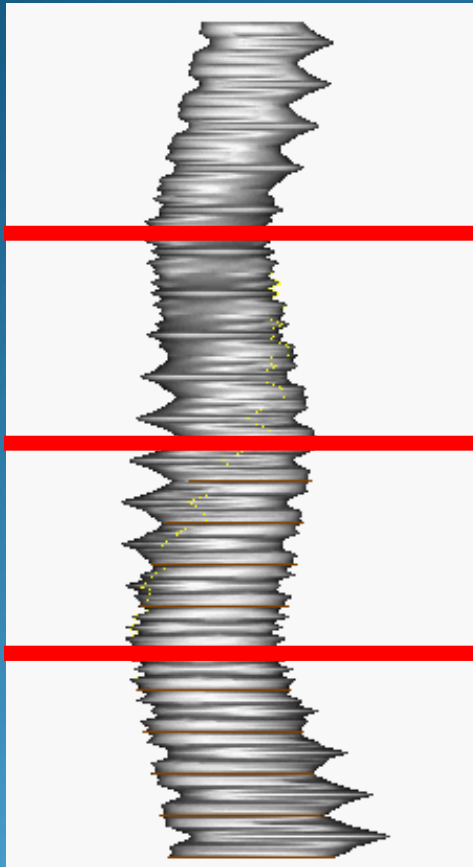
Vorgehensweise/Ablauf

Probleme

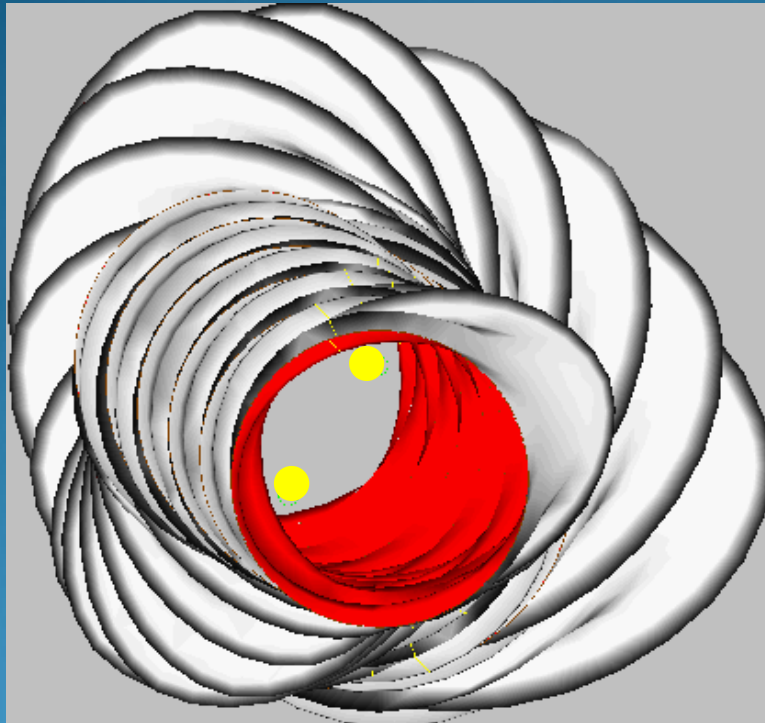
Fazit

CAD/CAM Praxisprojekt Sommersemester 2009 Modul BH 4460

- Interdisziplinäres Projekt mit Studenten der TU-Braunschweig
- Hochhausentwürfe für einen Architektur Wettbewerb sollten skulptural umgesetzt werden
- Fertigung der Modelle aus Obomodulan auf der hochschuleigenen 5-Achs-CNC-Fräse der Fa. MAKA
- Programmierung mittels CAM-Software AlphaCAM™

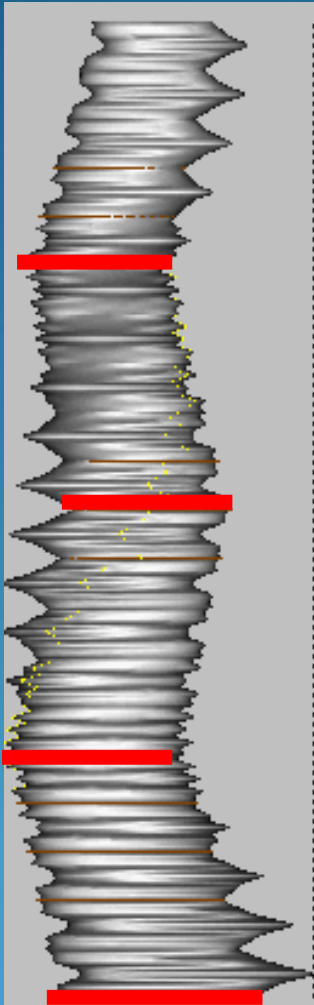


- Analyse der Oberflächen von Herrn Karch
- Festlegen der Einteilung / Frässtrategie



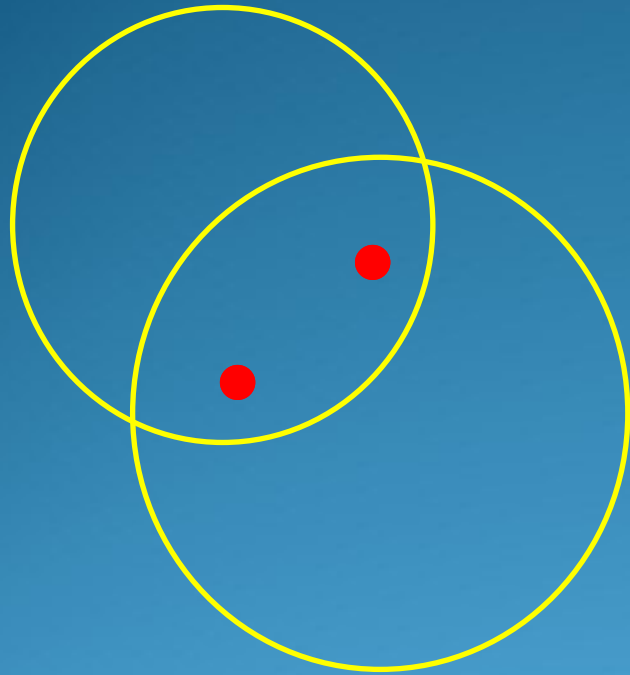
Planung der Vorrichtung

1. Festlegen der Positionierbohrungen



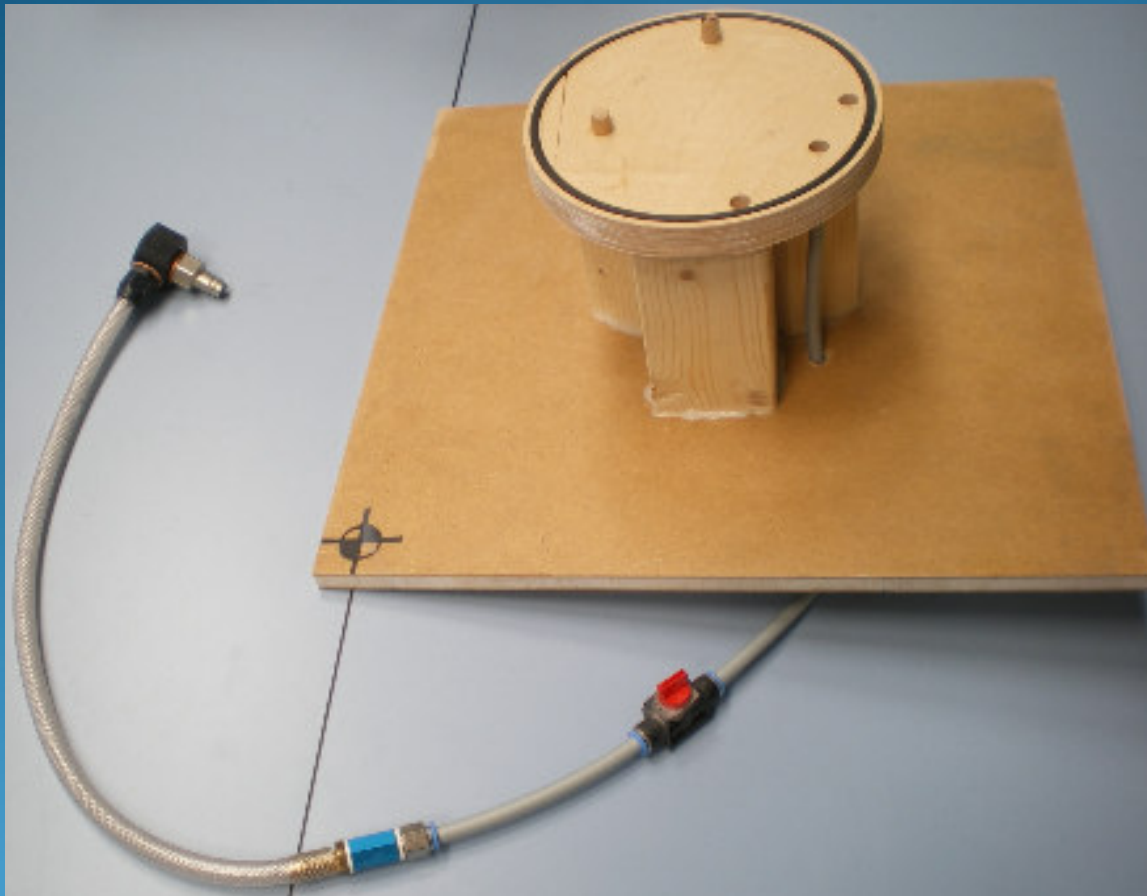
Planung der Vorrichtung

2. Festlegung der Saugfläche



Planung der Vorrichtung

2. Festlegung der Saugfläche



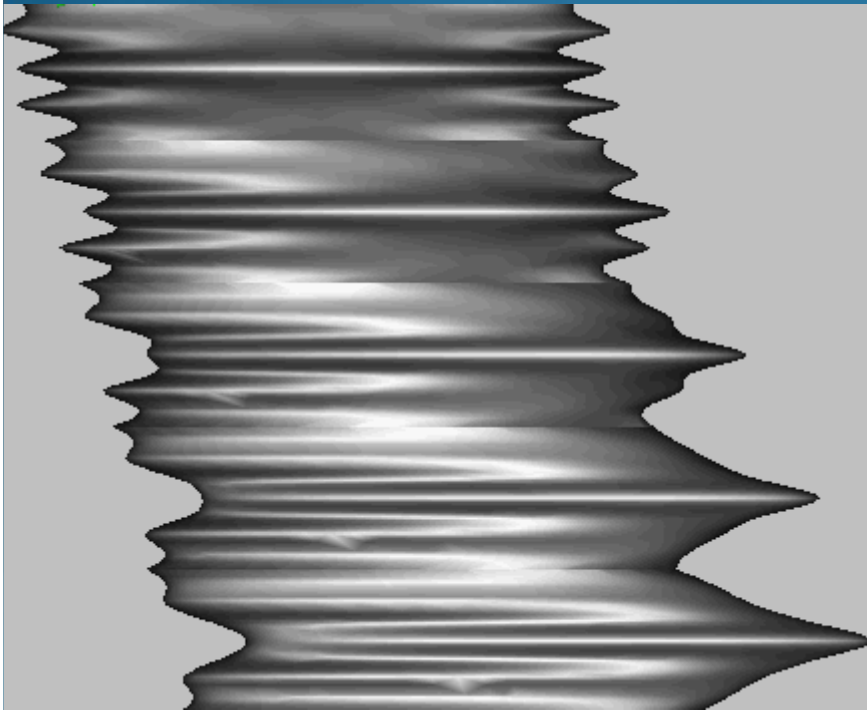
Fertige Vorrichtung

Das Projekt/ die Aufgabe

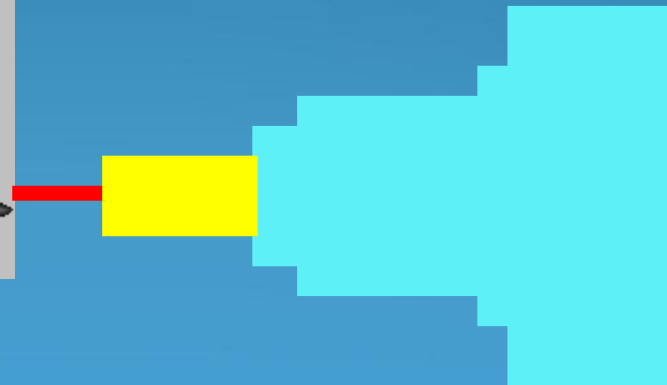
Vorgehensweise/Ablauf

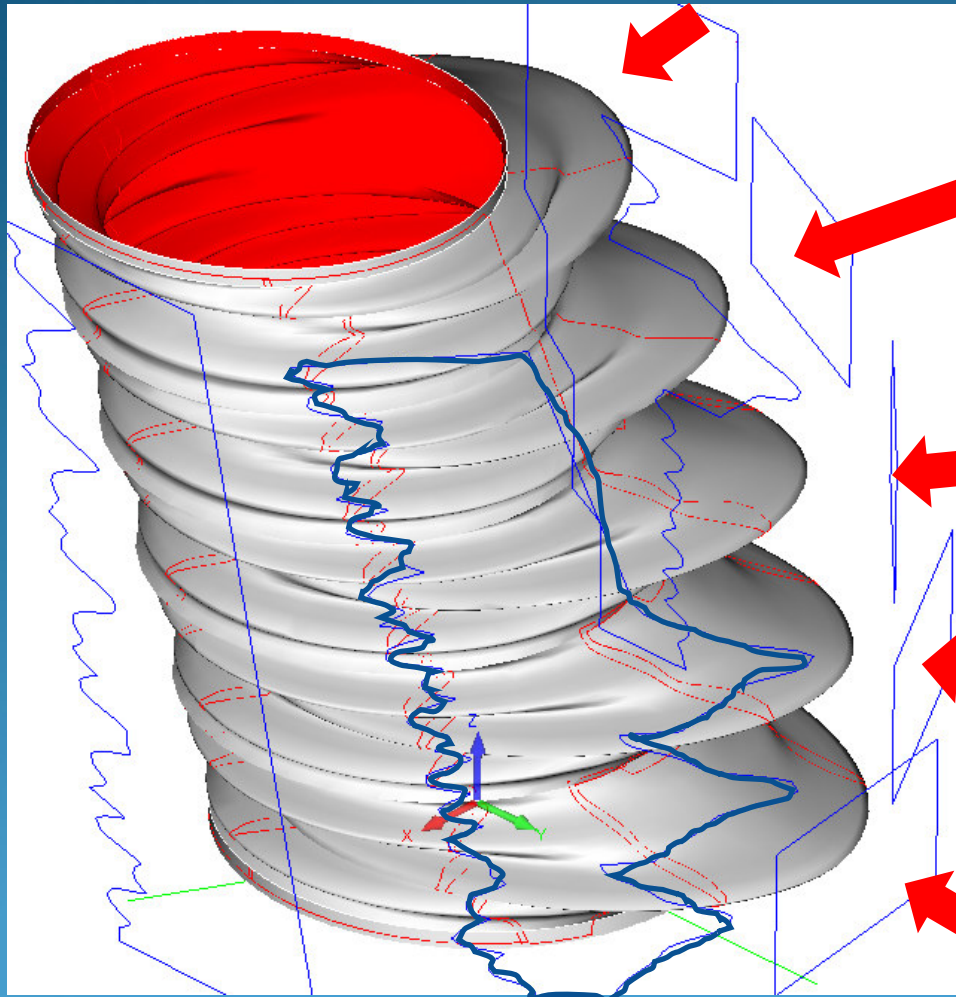
Probleme

Fazit



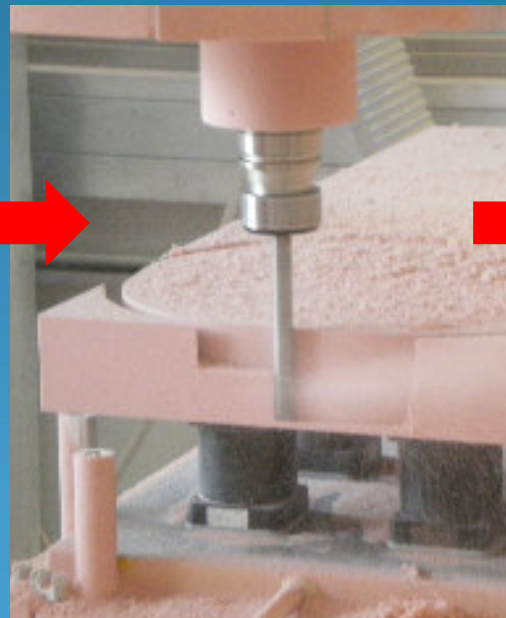
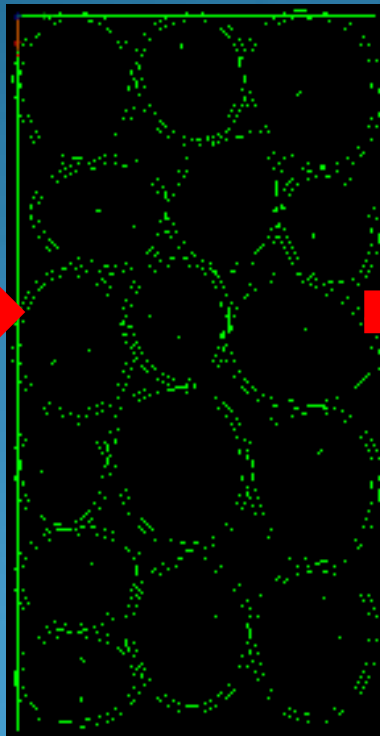
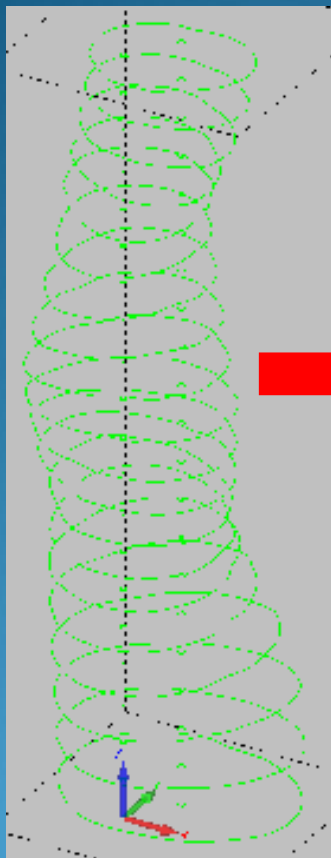
Auswahl der Werkzeuge



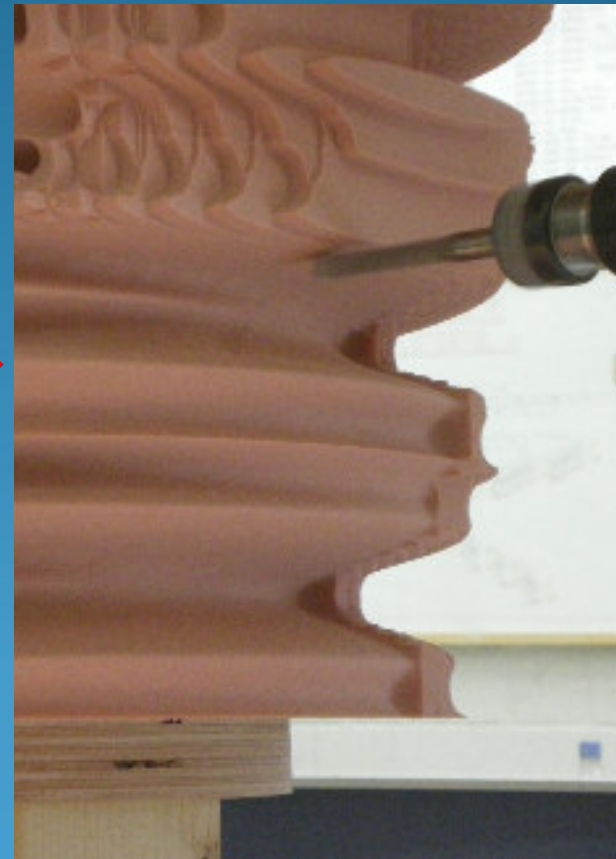
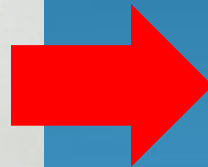
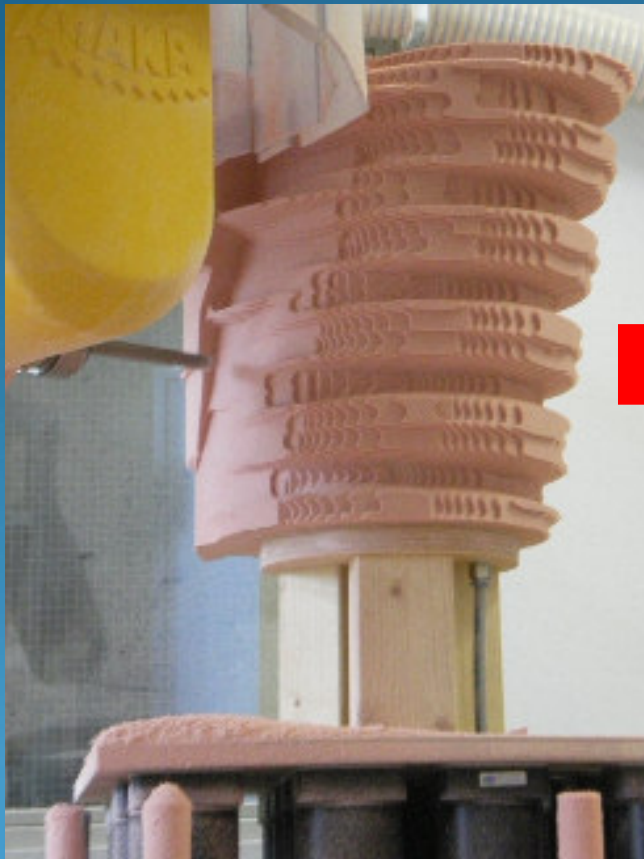


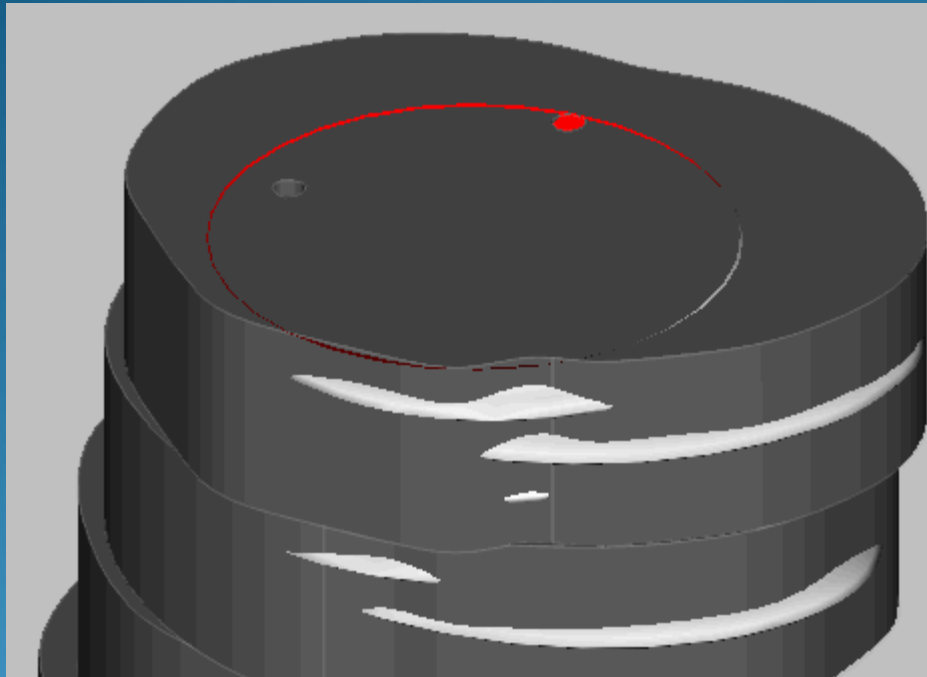
Festlegung der Frässtrategie

Fräsen der Rohteile



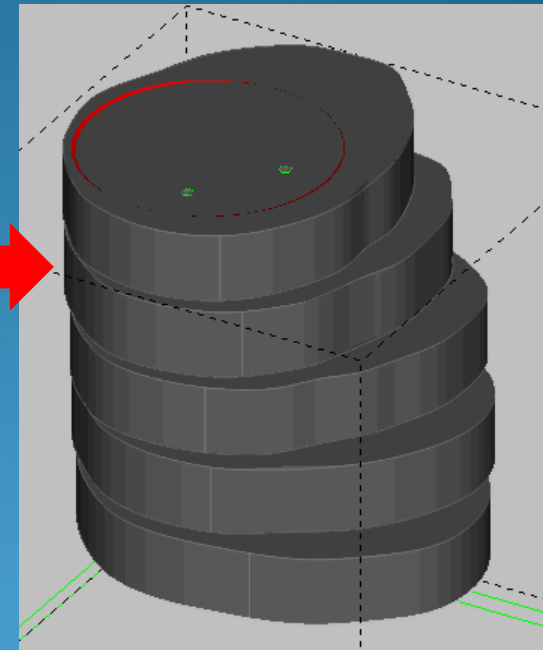
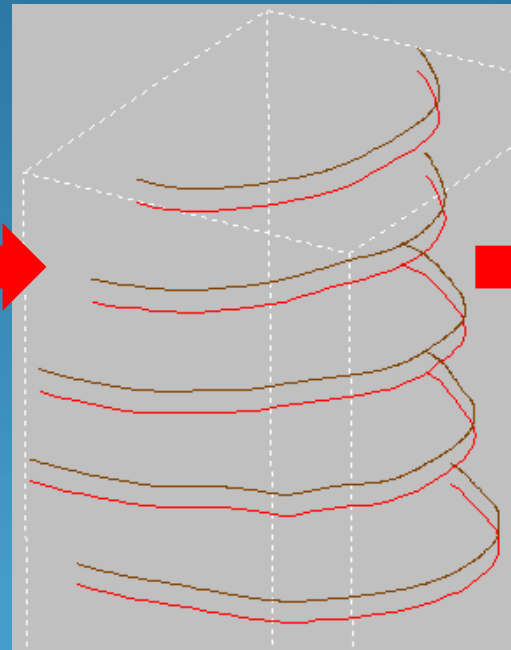
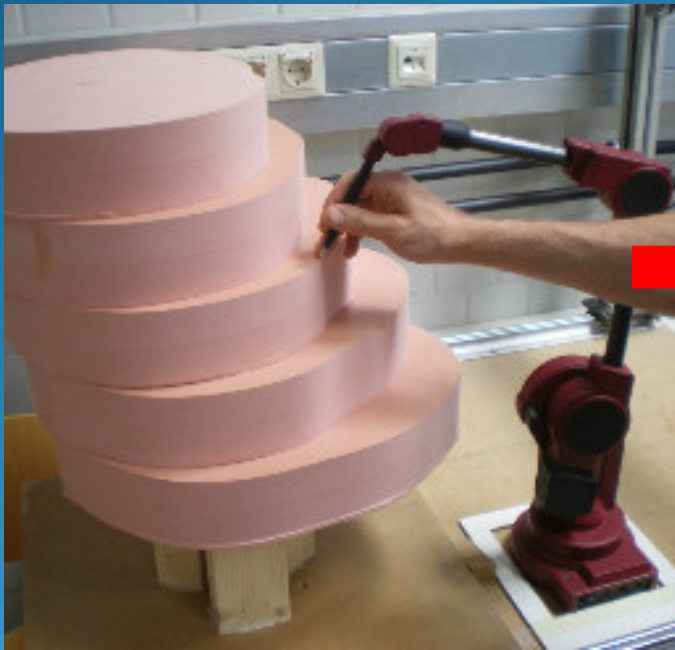
Fräsen der Bauteile





Planungsfehler bei den
Positionierbohrungen

Digitalisierung der Bauteile





Flicken der Bauteile



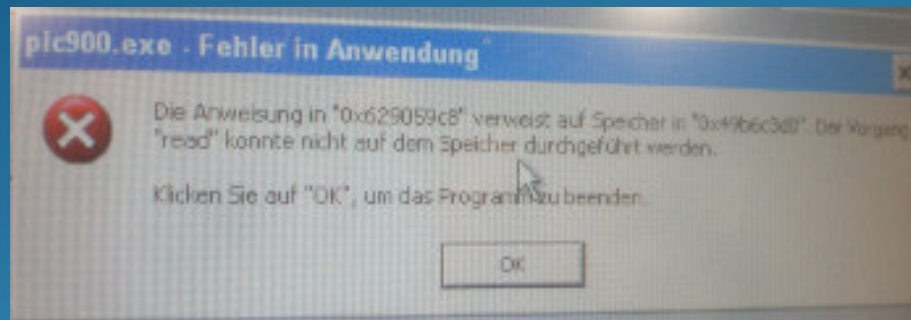
Fehler durch falsch justierte Achsen

Schäden durch die Absaughaube



Weitere Maschinenausfälle durch:

- Softwarefehler
- Aggregatschaden
- Zahnriemenschaden





Unterschätzung des Zeitaufwandes durch:

- äußere Einflüsse wie Maschinenschäden
- Fräszeiten aufgrund der geforderten Oberflächengüte
- Ausführungsfehler

Größerer Know-How Gewinn als bei Reibungslosem Ablauf

Entscheidung das Material unbehandelt zu lassen Fragwürdig