

Modulbeschreibung

Titel des Moduls:	CAM			
Lernziele/zu erwerbende Qualifikation („Learning-Outcomes“):	<ul style="list-style-type: none"> - Die Studierenden sollen Aufbau und Funktionsweise von CNC-gesteuerten Fertigungsmaschinen und -anlagen kennen lernen. Darüber hinaus sollen sie eigenständig CNC-Programme erstellen und fehlerfrei installieren können. Die Struktur von CAD/CAM-Systemen soll analysiert und in der Praxis umgesetzt werden können. Unterschiedliche Funktionsweisen und CAD/CAM-Strategien sollen analysiert und hinsichtlich ihrer Eignung bewertet werden können. 			
Inhaltsbeschreibung:	<ul style="list-style-type: none"> - Aufbau und Komponenten von CNC-Systemen - CNC – Programmierverfahren - Methoden der rechnergestützten Arbeitsplanung - Aufbau von CAD/CAM – Systemen - Schnittstellen - Integration von CAD/CAM – Systemen - Fertigungsleittechnik - Integration von Methoden zur Qualitätssicherung in der automatisierten Fertigung - Integration von Sensoren und Prozessregelungen 			
Verantwortliche/r Dozent/in:	Prof. Dr.- Ing. Prekwinkel			
Angebot im Studiengang:	Bachelor Holzingenieurwesen -Möbelbau und Ausbau-			
Modulcode:	BH 5580			
Angebot im Semester:	5			
Credits:	6			
Semesterwochenstunden:	6			
Turnus des Angebots:	WS			
Teilnehmerzahl:				
Unterrichtssprache:	deutsch / englisch			
Anmeldung:				
Eingangsvoraussetzungen:	keine			
Vorkenntnisse:	keine			
Veranstaltungsform:	wöchentlich (teilweise geblockt)			
Prüfungsvorleistung:	keine			
Prüfungsleistung:	Klausur K2			
Arbeitsaufwand:	Kontaktstudium	90 Std.	Vorlesung Übung mit Betreuung	45 Std. 45 Std.
	Selbststudium	90 Std.		
	Gesamt	180 Std.		
Veranstaltungsort:	Hildesheim, Labor			
Literatur:	<ul style="list-style-type: none"> - Vorlesungsskript - Literatur - Fachzeitschriften 			